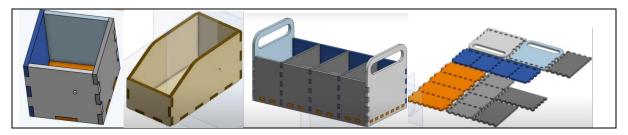




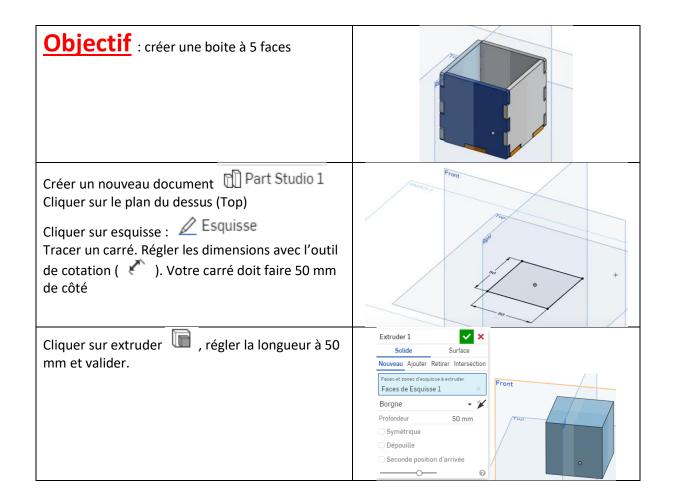
#### Tutoriel pour réaliser les éléments :



Ouvrir le logiciel en ligne onshape

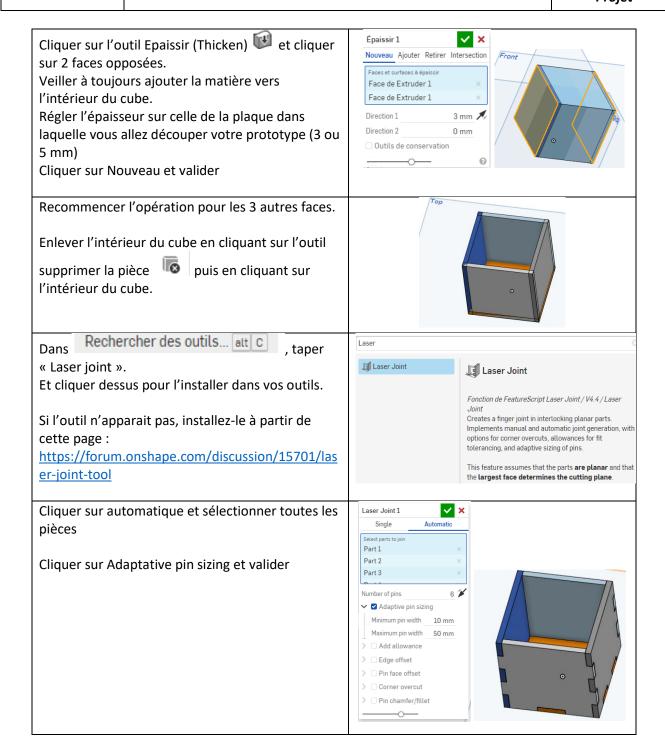
Si ce n'est déjà fait, créez-vous un compte.















| Objectif : créer une boite de rangement et appliquer les couleurs que l'on souhaite sur les faces, récupérer une image en haute qualité. Appliquer un matériau (ce qui permet ensuite de calculer la masse)   |  |
|---|--|
| Commencer une nouvelle esquisse sur le plan   | Right  |
| de droite  Esquisse Réaliser l'esquisse et ajouter les cotations nécessaires pour que tous les segments passent du bleu au noir.  | 30 30 50   |
| Extruder de façon symétrique par rapport au plan de 50 mm de chaque côté  | Solid Surface  New Add Remove Intersect  Faces and sketch regions to extrude  Faces of Sketch 1 ×  Symmetric  Depth Isamm  Draft |
| Utiliser l'outil épaissir (Thicken) pour réaliser les panneaux qui constitueront la boite. Régler l'épaisseur sur celle des plaques qui sont à votre disposition (3mm ou 5mm). Cliquer sur Nouveau et valider. Attention il ne faut pas sélectionner des faces adjacentes mais des faces opposées deux à deux |  |
| Enlever l'intérieur de la boite en cliquant sur l'outil supprimer la pièce puis en cliquant sur l'intérieur de la boite.  |  |
| Activer l'outil laser joint. Sélectionner toute la maquette. Cliquer sur Adaptative pin sizing ou définissez vous-même vos critères et validez  |  |





Pour arrondir les arêtes, cliquer sur congé et mettez le rayon à 20 mm Edge of Thicken 2 Edge of Thicken 2 Tangent propagation Variable fillet Vous pouvez définir le matériau utilisé (ce qui Part 1 vous permettra de connaître la masse de votre Part 2 boite) et sélectionnant vos pièces, puis an Part 3 Part 4 cliquant sur matériau et en en choisissant un. Part 5 Pour changer la couleur des pièces, faire un clic droit et sélectionner « Editer l'apparence » Parts (5) La couleur choisie s'appliquera sur toutes les Part 1 faces de toutes les pièces sélectionnées. Part 2 Part 4 R 165 0 165 B 165 Cliquer maintenant sur les faces planes, nous allons les mettre d'une autre couleur. Editez l'apparence Choisissez une couleur Valider. Pour récupérer une image en haute qualité, cliquer sur les 3 barres horzontales, en haut, à gauche de votre écran. Cliquer sur imprimer et sélectionner le format. Vous pouvez télécharger cette image.

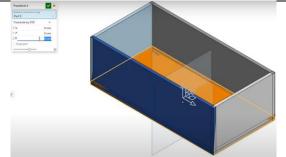




Objectif : créer une boite de rangement et le fichier DXF permettant de découper les pièces à la découpe laser Sélectionner le plan du dessus. Créer une nouvelle esquisse. 🖊 Esquisse Tracer un rectangle de dimension 150 x 300 mm Extruder ce rectangle sur une hauteur de 100 mm Utiliser l'outil Epaissir 🕪 pour créer, à l'épaisseur que vous souhaitez (6 mm dans la vidéo) les panneaux qui constitueront votre boite. Ne pas oublier d'être attentif au sens d'ajout de matière (vers l'intérieur) et bien cliquer sur nouveau et non sur enlever. Enlever l'intérieur de la boite en cliquant sur l'outil supprimer la pièce puis en cliquant sur l'intérieur de la boite.

Cliquer sur Transformer pour déplacer l'origine du repère pour qu'il soit placé au fond de la boite.

Pour cela analyser les axes su repère et décaler l'origine de l'épaisseur de la plaque (+6 mm, sur l'axe Z, dans la vidéo)







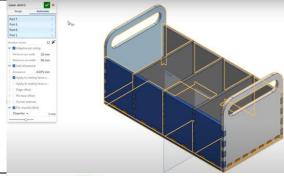
| Cliquer sur le plan de droite puis cliquer sur Esquisse. Tracer un rectangle passant par l'origine du repère. Utiliser l'outil Point de rencontre Point de rencontre pour que le rectangle ait les dimensions de la boite.  L'extruder de 3 mm de chaque côté du plan de symétrie. |  |
|--|--|
| Créer une répétition linéaire pour construire les deux autres plaques de séparation.  Répétition linéaire  Cliquer sur centrer et mettez une distance de 75 mm entre les plaques.  |  |
| Ajouter 50 mm de matière sur les deux plaques d'extrémité en utilisant l'outil Déplacer la face  Déplacer la face  |  |
| Ajouter un congé (un arrondi) , de rayon 25 mm, sur les 4 coins des extrémités.  |  |
| Cliquer sur l'une des deux faces d'extrémité et céer une nouvelle esquisse.  | Extruder 3   |
| Tracer une ligne entre les deux centres des congés.  | Nouveau Ajouter Retirer Intersection  Faces et zones d'esquisse à extruder Faces de Esquisse 3 × |
| Cliquer sur l'outil  Rainure , cliquer sur la ligne et mettez le rayon à 25 mm   | A travers tous  Symétrique Dépouille Seconde position d'arrivée Fusionner avec tous              |





Projet

Cliquer sur la fonction Laser Joint, Sélectionner toutes les pièces Cocher la case Adaptative pin sizing Validez.

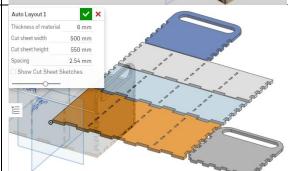


Recherchez la fonction AutoLayout



Si la fonction n'apparait pas dans la fenêtre de recherche, ajoutez-là à partir de ce lien : <a href="https://forum.onshape.com/discussion/15701/laser-joint-tool">https://forum.onshape.com/discussion/15701/laser-joint-tool</a>

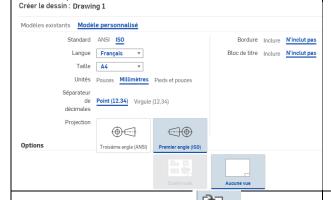
Saisissez l'épaisseur de la plaque (6 mm dans notre cas), les dimensions de la plaque et l'espacement que vous souhaitez avoir entre les pièces, puis validez.



#### Génération du fichier DXF

En bas, à gauche de l'écran, cliquer sur le « + », puis sur Créer un Dessin Sélectionner un modèle personnalisé sans

bordure, ni titre:



Applications

II Créer une Bibliothèque des matériaux

Créer un Atelier des fonctions

Créer un Ateliers des pièces

Créer un Assemblage

Créer un Atelier des variables

Créer un Dessin...

Créer un dossier

Importer...

Part Studio 1

Cliquer sur insérer des vues :

Cliquer sur l'élément à dessiner :





