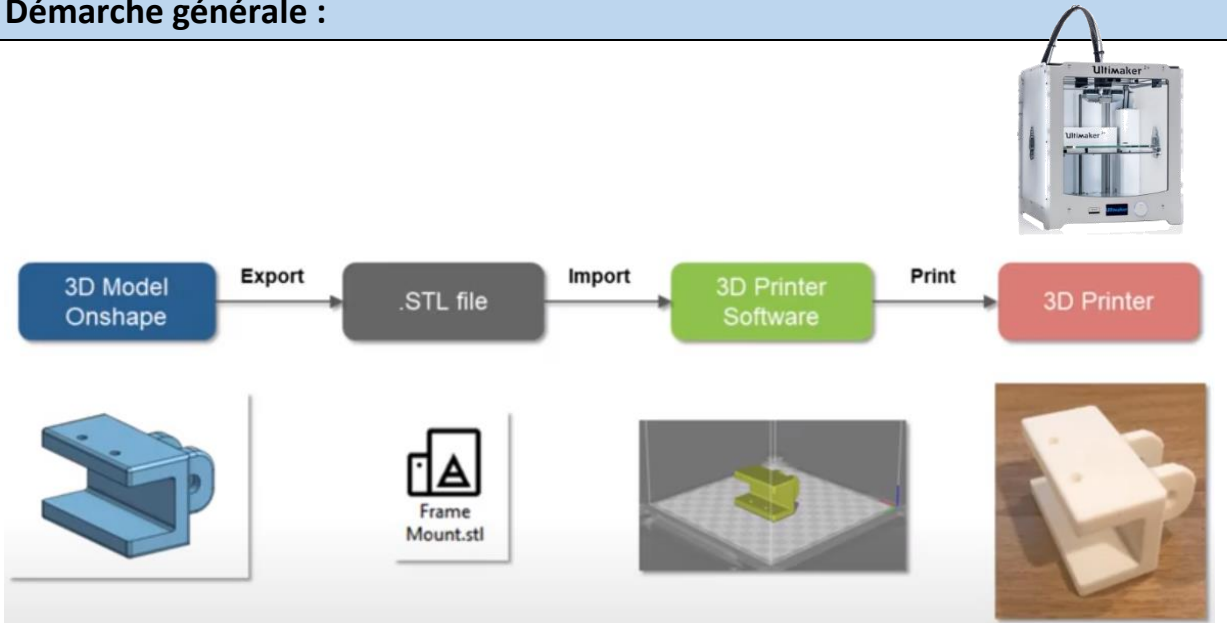


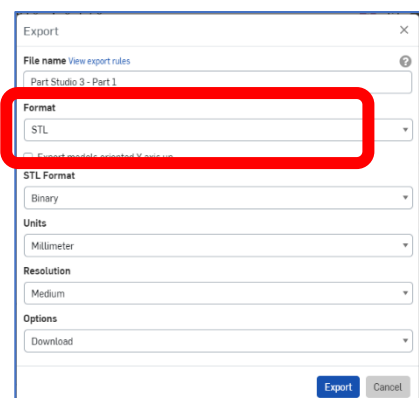
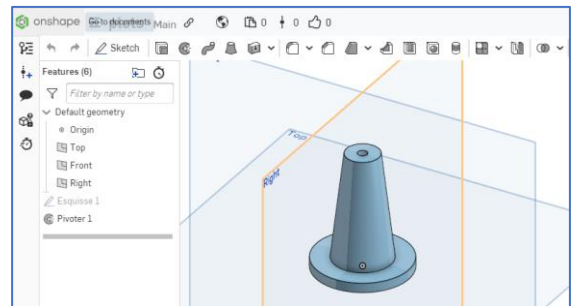
Démarche générale :



Sur onshape



- 1) Vérifier que votre espace de travail sur onshape est en mm
- 2) Réaliser votre pièce
- 3) Faites un clic droit sur la pièce, sélectionnez Exporter
- 4) Régler le format sur STL



(Vérifiez l'unité et modifiez éventuellement la résolution si nécessaire)

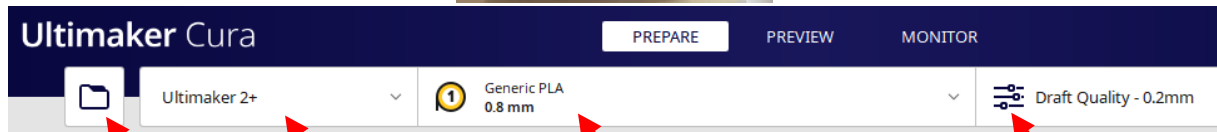
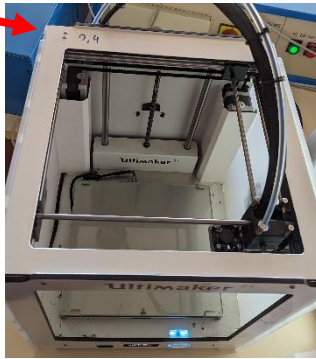
Sur Cura



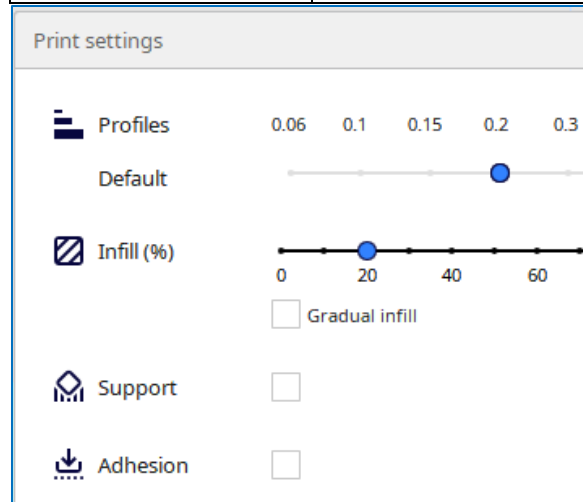
Lancer le logiciel Cura, installé sur votre poste de travail.

Il vous sera demandé :

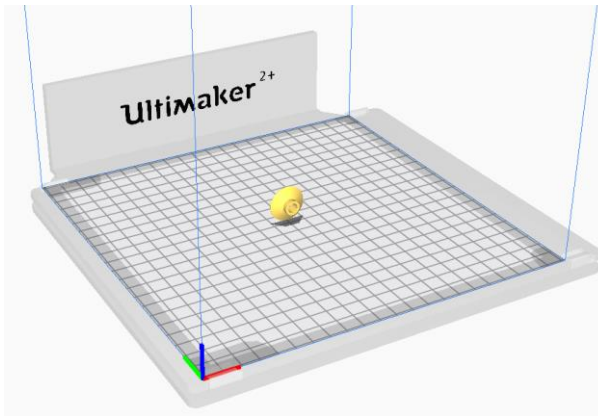
- le type d'imprimante :Ultimaker2+
- le type de fil (à lire sur la bobine au dos de la machine) : PLA
- Le diamètre de la buse d'impression (à lire, écrit au feutre, sur le 0,4mm ou 0,8mm



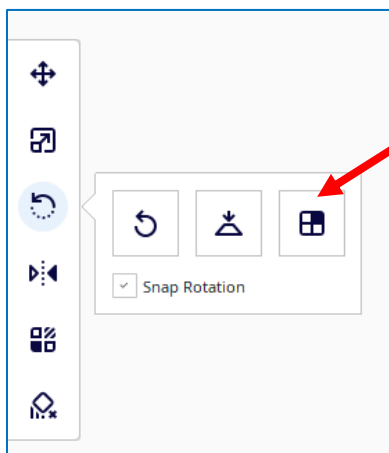
<p>Cliquer sur Dossier et aller chercher votre pièce qui doit se trouver dans le dossier téléchargement de votre poste.</p>	<p>Vérifier que l'imprimante sélectionnée est bien l'ultimaker 2+</p>	<p>Vérifier le type de fil sur la bobine (PLA) Vérifier le type de buse installée sur la machine 0,8mm ou 0,4mm</p>	<p>Vous pouvez régler la précision et le taux de remplissage ou laisser les valeurs par défaut</p>
---	---	---	--



Lorsque vous importez votre pièce, il se peut qu'elle soit mal positionnée par rapport au plateau :

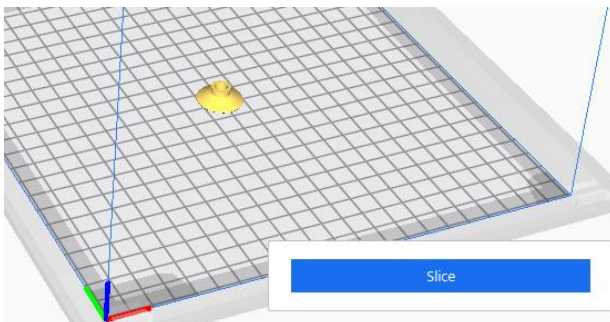


Cliquez sur votre pièce pour avoir accès aux outils, à gauche de l'écran :

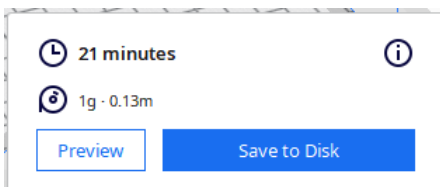


Cet outil vous permet de sélectionner une face de la pièce pour la plaquer sur le plateau

Lorsque la pièce est convenablement positionnée, cliquer sur « Slice »



Il vous est indiqué le temps et la masse de matière



Il vous faut maintenant sauvegarder le fichier sur la carte SD de l'imprimante 3D.

Pour cela retirer la carte SD qui se trouve sur la face avant de l'imprimante.

Insérez-la sur votre ordinateur et cliquer sur « Save »



Sur l'Ultimaker



Allumer l'imprimante en appuyant sur le bouton à l'arrière



Appuyer sur la molette pour valider

Tourner la molette pour sélectionner un élément à l'écran



Calibration du plateau (pas à chaque fois)

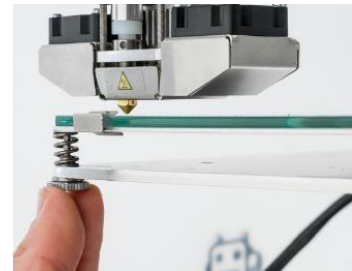
Il n'est pas nécessaire de le faire à chaque fois, seulement de temps en temps

Sur l'écran, cliquer sur « **Maintenance** » puis sur « **Build Plate** » et laissez-vous guider par les instructions en cliquant sur « **Continue** » à la fin de chaque étape.

La 1ère étape consiste à faire en sorte que le plateau se trouve à, environ, 1 mm sous la buse, pour 3 points.



La 2^{ème} étape consiste à vérifier qu'une feuille de papier est juste en contact buse/plateau : elle doit pouvoir coulisser sous la buse et vous devez sentir une légère résistance.



Impression de la pièce

Sur le menu de départ, sélectionner « Print ». Votre fichier est le dernier de la pile donc tourner d'un cran la molette dans le sens trigo et cliquer sur la molette.

Lorsque le plateau et la buse sont à la bonne température, l'impression commence (vérifier que le début se déroule bien).

Lorsque l'impression est terminée, attendez que le plateau ait refroidi avant de délicatement retirer votre pièce.