

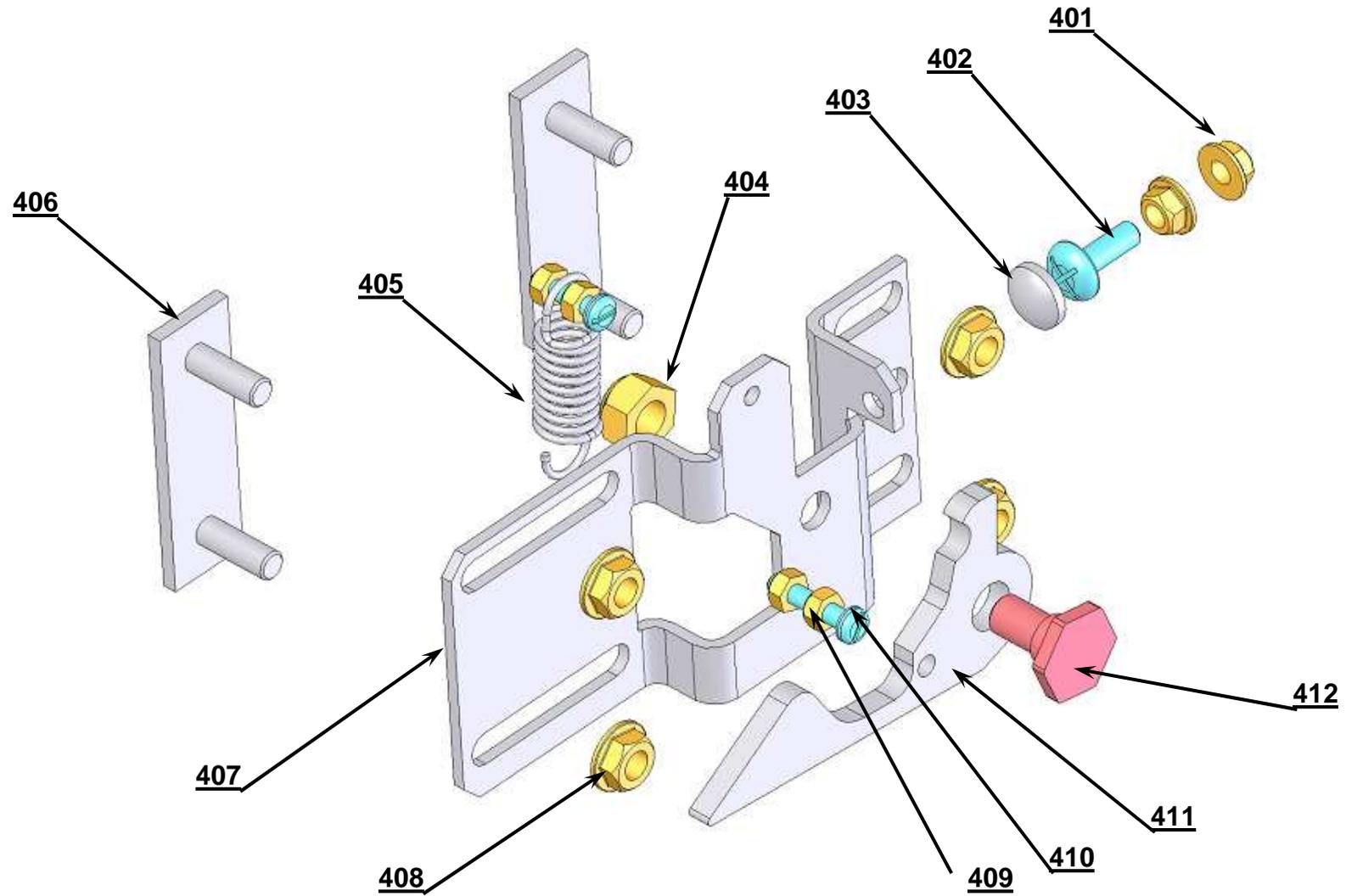
OPERATEUR DE PORTES D'ASCENSEUR



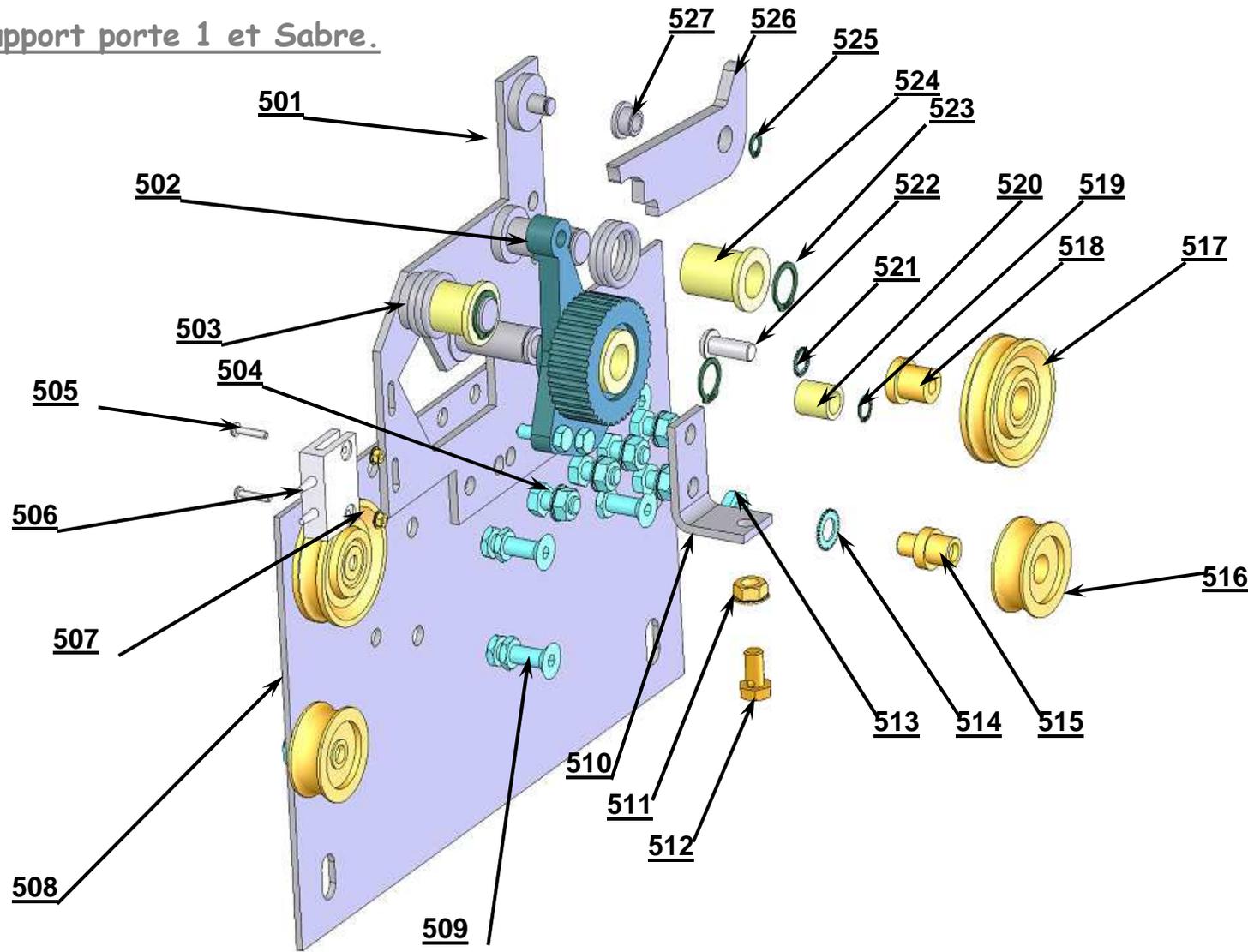
COMPLEMENT AU DOSSIER TECHNIQUE

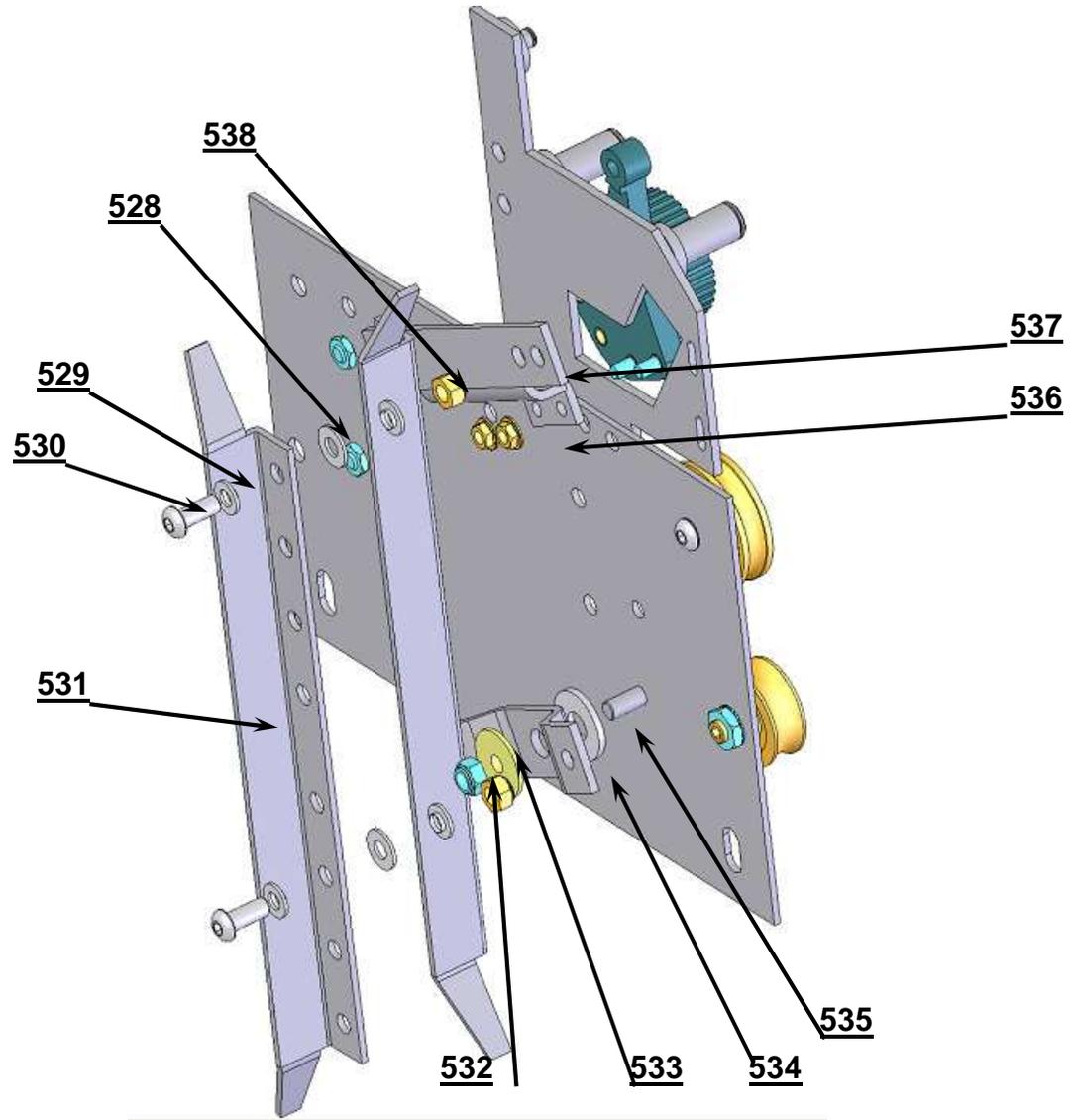
PRESENTATION DE SOLUTION TECHNIQUES :

1 . : Crochet de retenu.



2 : Support porte 1 et Sabre.





3 . : Nomenclature

412	1	Axe pour crochet de retenue	C40	
411	1	Crochet de retenue	S 355	
410	2	Vis Cylindrique fendue ISO 1207 – M4 x 16 - 6.8		
409	4	Ecrou H auto freiné ISO 7040 – M4 - 06		
408	4	Ecrou H à embase – M6 – 06		
407	1	Support crochet de retenue		
406	2	Bride filetée pour crochet de retenue	S 235	
405	1	Ressort de traction	C 60	D 11 – d 1,5 – n 10
404	1	Ecrou H auto freiné ISO 7040 – M8 - 06		
403	1	Butée sur vis cruciforme		
402	1	Vis Cruciforme - M5 x 15 - 6.8		
401	2	Ecrou H à embase – M5 – 06		
Rep	Nb	DESIGNATION	Matière	Observation

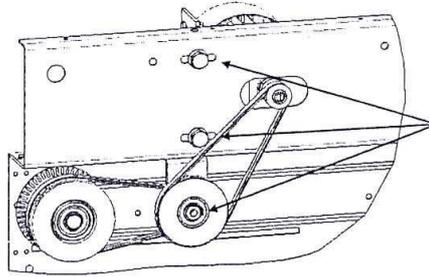
527	1	Coussinet épaulé	CW 453 K	
526	1	Levier de verrouillage	S 355	Ep : 6
525	1	Anneau élastique pour arbre 8 x 0,8	C60	
524	2	Coussinet épaulé	CW 453 K	
523	2	Anneau élastique pour arbre 16 x 1	C60	
522	4	Vis CHc Bombée – M8 x 20 - 6.8		
521	4	Rondelle à dents DEC 8		
520	1	Coussinet d : 10 – e : 2,5	CW 453 K	
519	1	Anneau élastique pour arbre 10 x 1	C60	
518	4	Axe galet supérieur	C25	
517	4	Galet supérieur		
516	4	Galet inférieur		
515	4	Axe galet inférieur « excentré »	C25	
514	4	Rondelle à dents DEC 10		
513	4	Ecrou H bas ISO 4035 - M10 - 06		
512	1	Vis H ISO 4017 – M8 x 16 - 6.8		Perçage de 3
511	1	Ecrou H à embase – M8 – 06		
510	1	Support serre câble	S 235	Ep : 4
509	4	Vis FHc - M8 x 30 – 6.8 + 2 Ecrou H bas ISO 4035 - M8 - 06		
508	1	Support de porte 1	S 355	Ep : 3
507	2	Ecrou H à embase – M3 – 06		
506	1	Shunt de porte male		
505	2	Vis Cylindrique fendue ISO 1207 – M3 x 15 - 6.8		
504	5	Vis H ISO 4017 – M8 x 16 - 6.8 + Ecrou H à embase – M8 – 06		
503	6	Joint torique 22 x 3,5	Butadiène - acrylonitrile	
502	1	Poulie commande sabre	PTFE avec insert - 36 dents	
501	1	Support sabre	S 355	Ep : 4
Rep	Nb	DESIGNATION	Matière	Observation

538	4	Ecrou H auto freiné ISO 7040 – M8 - 06		
537	1	Levier de sabre supérieur	S 355	
536	2	Ecrou H à embase – M6 – 06		
535	1	Rondelle plate 31 x 13 x 3	PTFE	
534	1	Levier de sabre inférieur	S 355	
533	1	Coussinet épaulé	CW 453 K	
532	1	Ecrou H auto freiné ISO 7040 – M8 - 06		
531	2	Sabre	S 355	Ep : 3
530	4	Vis CHc Bombée – M8 x 20 - 6.8		
529	8	Coussinet épaulé	PTFE	
528	4	Rondelle plate 18 x 8,5 x 1,5	PTFE	
Rep	Nb	DESIGNATION	Matière	Observation

4 . : Réglages (extrait de documentation constructeur)

 SLYCMA 5 5 6 9 0 0	Porte de cabine type JET 2V OC - JET 2V OT	02.2005
		Page 25

-Tendre la courroie POLY V par déplacement du moteur.

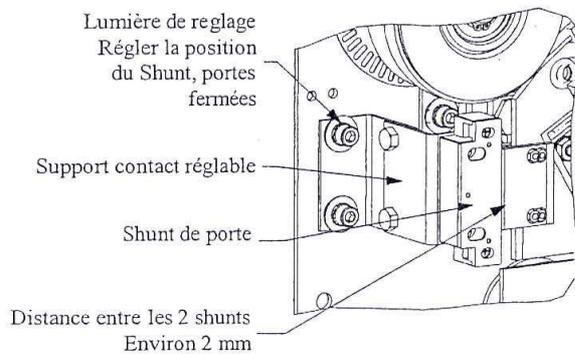


Tendre la 1^o courroie en tournant l'excentrique (vis M8 en bout d'arbre).
Tendre la 2^o courroie en déplaçant le moteur dans ses oblongs

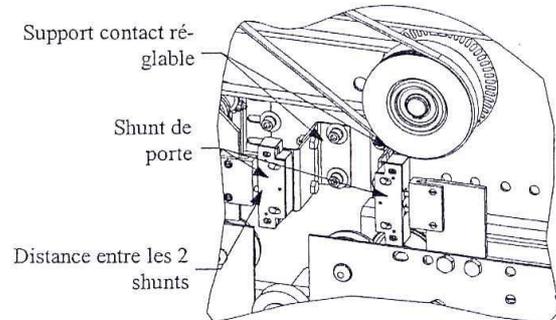
♦ Réglage des shunts de porte

Les shunts sont réglés d'usine. Ils peuvent être ajustés par déplacement de leur support.

Type JET 2V OT



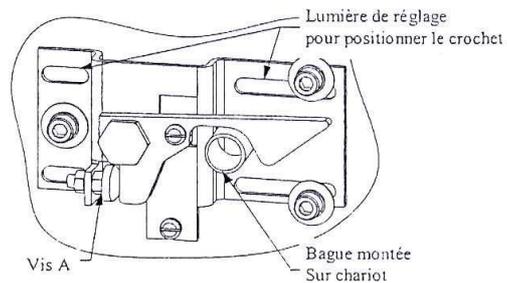
Type JET 2V OC et 4V OM



♦ Réglage des crochets de retenue.

Les crochets doivent retenir la porte sous un effort de 5 kg à l'ouverture ou à la fermeture. Le réglage de la position d'un crochet se fait par les lumières. L'effort de 5 kg est ajusté par l'inclinaison de la pente du crochet réglable par la vis A.

Crochets 2V OC, 2V OT et 4V OM



Le fabricant se réserve toutes modifications sans préavis